

## KARTA TECHNICZNA



# Silikon wysokotemperaturowy FOME FLEX THERMO 315°C

### Opis

Wysokotemperaturowy silikon octanowy do szwów w kolorze czerwonym, odpowiedni do uszczelniania w wysokich temperaturach i wibracjach. Często stosowany do uszczelniania silników samochodowych, kanałów i przewodów powietrznych, narażonych na działanie wysokich temperatur. FOME FLEX THERMO jest wysoce elastyczny i odporny na działanie substancji chemicznych. Odporność termiczna po utwardzeniu sięga +315°C. Elastyczność szwu 20%.

### Zalety

- Odporność na wysokie temperatury
- Dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych na większości poziomów
- Wysoka odporność na promieniowanie UV
- Szybkie utwardzenie
- Niska kurczliwość
- Zawsze elastyczny szew
- Doskonała odporność na chemikalia

### Doskonała przyczepność do:

- Aluminium
- Włóków żeliwnych
- Stali nierdzewnej
- Blachy ocynkowanej
- Płytki ceramicznej
- PS (polistyrenu)
- Szkła
- Nieobrobionego drewna
- Sztywnego PVC (polichloru winylu)

### Zastosowanie

- Uszczelnianie głowic cylindrów silników samochodowych.
- Uszczelnianie systemów chłodniczych, wentylacyjnych, grzewczych i klimatyzacyjnych.
- Uszczelnianie i łączenie silników, skrzyń biegów, chłodnic i pomp silnikowych.
- Łączenie i uszczelnianie w obszarach narażonych na działanie wysokich temperatur.

## KARTA TECHNICZNA

### Dane techniczne

Właściwości	Wartość
Baza	Silikon octanowy
Kolor	Czerwony
Tworzenie się naskórka	5-30 min
Gęstość	1.0-1.04
Przyczepność powierzchniowa	5-15 min
Szybkość całkowitego utwardzenia	2-3 mm/24 godz.
Moduł sprężystości przy 100%	0.4-0.5 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	105-119 %
Odporność termiczna szwu	-65 °C do +260 °C (+315)
Twardość wg Shore'a A (ISO 868)	24-30
Mobilność szwu	20%
Odporność na zimno podczas transportu	do -15 °C

### Certyfikacja

ISO 11600 : 2004, F&G, 20HM

### Warunki użycia

Powierzchnie przeznaczone do klejenia powinny być czyste, suche (nie matowe), wolne od kurzu, rdzy, starego luźnego materiału, oleju, smaru, farby i innych zanieczyszczeń, które zmniejszają przyczepność szczeliwa. Powierzchnie najlepiej odtłuścić acetonem lub etanolem (szkło, szyby, metal) lub detergentem (materiały syntetyczne). Aby uniknąć zabrudzeń wokół szczeliny i zachować jednolitą linię, należy użyć taśm samoprzylepnych, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu uszczelniania. Większość powierzchni nie wymaga użycia gruntu, ale niektóre specyficzne powierzchnie mogą go wymagać w celu poprawy przyczepności. Szerokość szwu powinna być taka, aby mogła wytrzymać ruch obliczony dla uszczelnacza (dostosowanie do ruchu).

### Sposób użycia

Odciąć górną część kartusza. Przykręcić dyszę i przyciąć ją pod kątem 45° tak, aby jej średnica była równa szerokości szczeliny. Wycisnąć uszczelkę za pomocą pistoletu mechanicznego lub pneumatycznego. Przeprowadzić obróbkę w okresie trwałości podanym w tabeli danych technicznych. Aby uzyskać najlepsze wyniki, nałożony uszczelniacz należy natychmiast wygładzić szpatułką. Usunąć taśmę maskującą przed uformowaniem skóry. Szew należy pozostawić do całkowitego utwardzenia.

### Nie nadaje się do stosowania

- Z betonem, tynkiem, ceglami, kamieniami naturalnymi (granit, piaskowiec, marmur)
- Z powierzchniami bitumicznymi, częściowo wulkanizowaną gumą, chloroprenem lub innymi materiałami budowlanymi, z których wypływa olej, plastyfikatory lub rozpuszczalniki.
- Na mokrych powierzchniach i w miejscach, które będą pod wodą lub w stałym kontakcie z wodą.
- Nie stosować na PE, PP.

---

## KARTA TECHNICZNA

---

### Przechowywanie

Gwarantowany okres trwałości - 24 miesiące od daty produkcji, przy przechowywaniu w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +0°C do +25°C w suchym i zabezpieczonym przed zimnem miejscu.

### Opakowanie

Plastikowy kartusz 300 ml, 12 kartuszy w pudełku.

### Instrukcje bezpieczeństwa

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu. Karty charakterystyki są dostępne na żądanie u oficjalnych dystrybutorów.

### Postępowanie z odpadami

Całkowicie opróżnić opakowanie i zutylizować zgodnie z wymogami.