

TECHNISCHES DATENBLATT



Professionelles polyurethan-dichtmittel der Neuen Generation

FOME FLEX PU SEAL&FLEX PREMIUM HM

FOME FLEX PU SEAL&FLEX PREMIUM – das ein Einkomponenten-Polyurethan-Dichtstoff und -Klebstoff der neuen Generation mit hohem Dehnspannungswert (HM, „high modulus“), der zum Abdichten von Struktur- und Dehnungsfugen an Fassaden, Dächern und Gehwegen entwickelt wurde. Der Dichtstoff zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen aus, ist dauerelastisch, schnell aushärtend und einfach zu verarbeiten. Die Aushärtegeschwindigkeit beträgt sogar 3 mm pro 24 Stunden. Im Gegensatz zur alten Generation von PU-Dichtstoffen bilden sich keine Blasen und es ist aufgrund des geringen Gehalts an Isocyanaten völlig unbedenklich. Anwendung. Die Haftflächen müssen sauber und fettfrei sein. Den Dichtstoff mit einer Pistole bzw. einer Spritze auftragen. Die Hautbildungszeit beträgt 90 Minuten. Bei Fugen bis 10 mm Breite sollte das Verhältnis von Tiefe zu Breite 1:1 bei einer Mindestdiefe und Mindestbreite von 5 mm betragen. Bei Fugen, die breiter als 10 mm sind, wird die Tiefe berechnet, indem die Breite durch 3 geteilt wird plus 6 mm.

Vorteile

- Keine Blasen beim Aushärten.
- Neue GEL-Technologie sorgt für leichte Verarbeitung.
- Angenehmer Mandelduft.
- Für breite Fugen geeignet.
- Dauerelastisch.
- Hohe mechanische Beständigkeit.
- Nullsetzung.
- Hervorragende Anfangshaftung.
- Hervorragende Haftung ohne Grundierung auf den meisten Oberflächen, auch auf feuchten Oberflächen.

Anwendungsbereiche

FOME FLEX PU SEAL&FLEX PREMIUM ist speziell als Allzweck-Dichtstoff zum Abdichten von Bau- und Dehnungsfugen sowie Gehwegfugen entwickelt und eignet sich auch für Dächer, entspricht em Standard NFP 85-610 – Das Kleben von Tonziegeln.

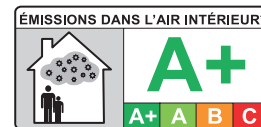
TECHNISCHES DATENBLATT

Technische Daten

Merkmal	Einheit	Zertifikat	Wert
Farbe			Grau (Betongrau)
Dichte	g/ml	ISO 1183-1	1,3
Aushärtezeit	Min.		90
Schrumpfen	%		0
Standvermögen von Dichtmassen	mm	ISO 7390	0
Fugenbeweglichkeit	%		25
Shore A-Härte		DIN 53505	30
Bruchdehnung	%	ISO 8339	500
Elastizitätsmodul bei 100%	N/mm ²	ISO 8339	0,5
Temperaturbeständigkeit nach dem Aushärten	°C		-30 °C...+80 °C
Verarbeitungstemperatur	°C		+5 °C...+40 °C
Aushärtegeschwindigkeit	mm/24 Stunden		3
Brandklasse		ISO 8340	E
Zugfestigkeit nach dem Aushärten	N/mm ²	DIN 53504 S2	0,72
Inhalt	ml.		300/600

Zertifizierung

CE
EN 15651-1 F-EXT-INT-CC 25HM
EN 15651-4 PW-EXT-INT 25HM
French VOC A+ very low emission
EC1 plus very low emission
ASTM C920, C1248
SNJF – Vitrage 25E
NFP 85-610 – Das Kleben von Tonziegeln



Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber und fettfrei sein. Spitze der Kartusche bzw. der Folienverpackung abschneiden und die mitgelieferte Düsenspitze darauf schrauben. Die Kartusche in die Pistole bzw. Spritze einsetzen, auf den Abzug der Pistole mehrmals drücken und die Düse mit Dichtstoff füllen. Bei Fugen bis 10 mm Breite sollte das Verhältnis von Tiefe zu Breite 1:1 bei einer Mindestdiefe und Mindestbreite von 5 mm betragen. Bei Fugen, die breiter als 10 mm sind, wird die Tiefe berechnet, indem die Breite durch 3 geteilt wird plus 6 mm.

Einschränkungen

- Nicht für PP, PE und PTFE geeignet.
 - Nicht für den Einsatz mit Chloriden (in Schwimmbädern) geeignet.
- Bitte wenden Sie sich vor der Anwendung auf Naturstein an unseren technischen Service.

TECHNISCHES DATENBLATT

Lagerung

In aufrechter Position trocken von +5 °C bis +25 °C lagern. Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate nach der Herstellung, falls ordnungsgemäß gelagert wird. Kartuschen vor Hitze über +50 °C und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verpackung

300 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.
600 ml Folienverpackung, 12 Stk. in der Verpackung.

Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.