



POINT 105 HYBRI FIX MARINE, BLACK

Starker Hybrid Kleber und Dichtstoff für Bootsreparaturen

POINT 105 Hybri Fix Marine ist ein Kleb- und Dichtstoff mit Hybridtechnologie, der speziell für Boots-, Dach- und Poolreparaturen sowie für die Verklebung vieler Baumaterialien entwickelt wurde. Hervorragende Haftung auf Teakholz, Holz, Keramik, Marmor, Aluminium, Eisen, Edelstahl, Kupfer und verschiedenen Kunststoffen (Polycarbonat, Polyester, Polystyrol, PVC, etc.). POINT 105 Hybri Fix Marine bildet eine extrem widerstandsfähige und dauerhafte Fuge. Verursacht keine Metallkorrosion. Geeignet zum Verkleben und Abdichten von porösen und nicht porösen Oberflächen. Geeignet für Innen- und Außenbereich. Kann mit den meisten Epoxid-, Polyurethan- und Wasserlacken gestrichen werden. Gute chemische Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Mineralöle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Basen.

Vorteile

- Gute Ergiebigkeit auch bei niedrigen Temperaturen.
- Gutes Standvermögen bei vertikalen Fugen.
- Gute Haftung auf nassen Oberflächen.
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, extrem beständig.
- Nach dem Aushärten kann geschliffen werden.
- Umweltfreundlich; lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei.
- Völlig chemisch neutral und geruchsneutral.
- Weniger als 1% Einschrumpfen während der Aushärtung.
- Beständig gegen Witterung.

Hervorragende Haftung auf:

- | | | |
|-------------|--------------|------------------------|
| • Teakholz, | • Marmor, | • Nichtrostender Stahl |
| • Holz, | • Aluminium, | • Kupfer, |
| • Keramik, | • Stahl, | • Hartkunststoff. |

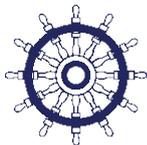
Anwendungsbereiche

Geeignet zum Verkleben von Teakholz und anderen Boden- und Wandbrettern, Schotten und Stützkonstruktionen sowohl an Deck als auch unter Deck. Für die Verklebung der meisten Baumaterialien im Außen- und Innenbereich.

Technische Daten

Merkmal	Einheit	Zertifikat	Wert
Farbe			Schwarz
Basis			MS Polymer
Haftkraft nach dem Aushärten	kg/cm ²		22
Reißfestigkeit	%		300
Elastizitätsmodul bei 100%	N/mm ²	ISO 8339	0,8
Dichte	g/cm ³		1,4
Hautbildung	Min.	@ +23 °C/50% RH	20
Korrekturzeit	Min.		20
Aushärtezeit	mm/24 h.	@ +23 °C/50% RH	2-3
Shore A-Härte		DIN 53505 3 sec.	45-50
Temperaturbeständigkeit nach Aushärten	°C		-40 °C ... +90 °C
Verarbeitungstemperatur	°C		+5 °C ... +30 °C
Einschrumpfen	%		1
Ausbeute für 5 mm Fuge	m		15
Inhalt	ml		290

Zertifizierung



Notified body 0575/2022

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen müssen trocken, sauber, fett- und ölfrei sein. Spitze der Kartusche abschneiden und die beigelegte Düsenspitze darauf schrauben. Die Kartusche in die Pistole einsetzen, auf den Abzug der Pistole mehrmals drücken und die Düse mit Klebstoff füllen. Kleber in Streifen auf der Oberfläche bzw. auf dem zu klebenden Element verteilen. Die Oberflächen anpressen und festdrücken.

Einschränkungen

Schlechte chemische Beständigkeit / nicht beständig gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Lagerung

Trocken bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C lagern. Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate ab Herstellungsdatum, je nach Lagerbedingungen. Beständig gegen Kälte beim Transport bis -15 °C.

Verpackung

290 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.

Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.