



Kleber für Holz D3 POINT 204

POINT 204 D3 WOOD FIX ADHESIVE ist ein hochwertiger PVA-Kleber der Klasse D3 mit erhöhter Haftkraft. Zum Verkleben aller Holzarten sowie an Stellen, an denen eine erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit erforderlich ist. Hervorragend geeignet zum Verkleben von Hart- und Tropenholz, Sperrholz, OSB und anderen Spanplatten. Der Kleber zeichnet sich durch starke und schnelle Haftung und hervorragende Feuchtigkeitsbeständigkeit.

Vorteile

- Erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit, Klasse D3.
- Durch Zugabe von Härter erhöht sich die Feuchtigkeitsbeständigkeitsklasse auf D4.
- Erhöhte Haftkraft 50 kg/cm².
- Einfach schleifbar.
- Kurze Presszeit, nur 15-20 Minuten.
- Verarbeitungstemperatur sogar ab +8 °C.
- Rosenheim IFT Zertifizierung.

Hervorragende Haftung auf:

- | | |
|-------------------|-------------------------------|
| • Alle Holzarten. | • OSB. |
| • Hartholz. | • Alle Arten von Spanplatten. |
| • Tropenholz. | • Sonstige Holzzeugnisse. |
| • Sperrholz. | |

Anwendungsbereiche

Zum Verkleben aller Holzarten sowie an Stellen, an denen eine erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit erforderlich ist. Hervorragend geeignet zum Verkleben von Hart- und Tropenholz, Sperrholz, OSB und anderen Spanplatten.

Technische Daten

Merkmal	Einheit	Wert
Farbe		Transparent (ausgehärtet)
Basis		Polyvinylacetat
Konsistenz		Paste (flüssig)
Dichte	g/ml	1,1
Presszeit (20 °C)	min.	15-20
Presszeit (80 °C)	min.	2-3
Presskraft	N/mm ²	0,2-0,6
Korrekturzeit	min.	10
Aushärtezeit	h	24
Viskosität	mPas	12000
Trockenrückstand	%	53
Ausbeute	g/m ²	150-200
Ph		2,5-3,5
Verarbeitungstemperatur	°C	+8 °C ... +30 °C
Temperaturbeständigkeit nach Aushärten	°C	-20 °C ... +80 °C
Frostbeständigkeit bei Transport	-20 °C	5 Zyklen (vor der Anwendung bis zu +23 °C erwärmen lassen)
Inhalt	ml.	500, 1000

Zertifizierung

Das IFT Rosenheim ist eine Bauaufsichtsbehörde für die Zertifizierung des Ü-Zeichens und gehört zu den ersten benannten Prüfstellen der Branche und ist zur Zertifizierung und Überwachung des Ü-Zeichens berechtigt. Die für die Industriebranche aktuellen Kommissionen für Normung und Standardisierung garantieren einen wichtigen Wissensvorsprung des IFT und bieten entscheidende Vorteile bei der Verwaltung und Interpretation von Produktnormen und der obligatorischen CE-Kennzeichnung in Europa.



Verarbeitungshinweise

Den Kleber mischen. Die Holzfeuchte darf 8-12 % nicht überschreiten. Den Kleber auf trockene, saubere und fettfreie Oberflächen auftragen. Kleber mit Pinsel oder Rolle von einer Seite auftragen. Bei Hartholz empfiehlt es sich, Kleber auf beide Haftflächen aufzutragen. Die zu verklebenden Haftflächen festdrücken und mit einer Presse fixieren. Die Presszeit hängt von Holzart, Feuchtigkeit und Betriebsbedingungen wie Umgebungstemperatur ab. Presskraft 0,2-0,6 N/mm². Korrekturzeit bis zu 10 Min. Vollständige Aushärtung in 24 Stunden.

Lagerung

Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate nach der Herstellung, falls die Originalverpackung nicht aufgebrochen worden ist und falls trocken und kühl von +5 °C bis +25 °C gelagert wird.

TECHNISCHES DATENBLATT

Verpackung

500 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.
1000 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.

Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.